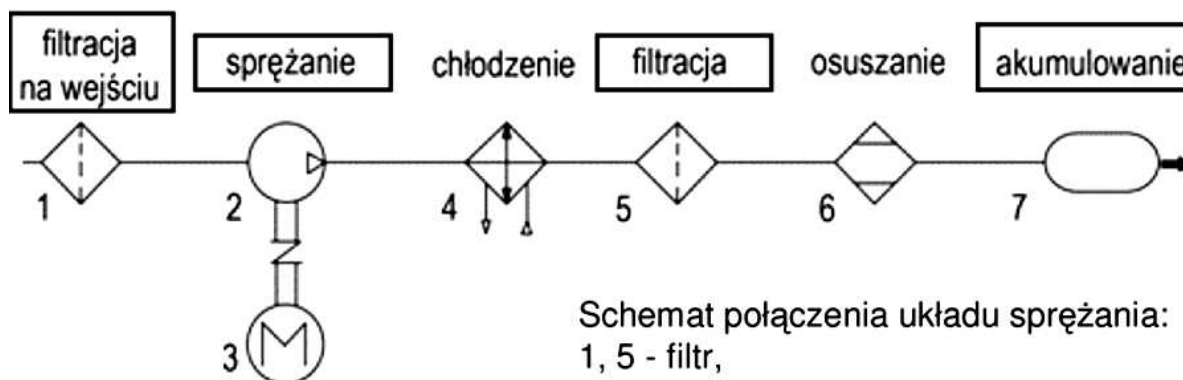


4.- Przygotowanie sprężonego powietrza:

Schemat ogólny zespołu wytwarzania sprężonego powietrza.



Schemat połączenia układu sprężania:

- 1, 5 - filtr,
- 2 - sprężarka,
- 3 - silnik elektryczny,
- 4 - chłodnica,
- 6 - osuszacz,
- 7 - zbiornik pneumatyczny

Przygotowanie medium roboczego

Zgodnie z normami ISO powietrze jako medium robocze w instalacjach pneumatycznych dzielimy na klasy czystości ze względu na zawartość:

- Ciał stałych
- Wody
- Oleju

| Klasa według ISO 8573-1 | Maksymalna wielkość cząstek stałych | Maksymalna koncentracja cząstek stałych [mg/m ³] | Maksymalna wartość ciśnieniowego punktu rosy [°C] | Maksymalna koncentracja oleju [mg/m ³] | Maksymalna zawartość H ₂ O [g/m ³] |
|-------------------------|-------------------------------------|--|---|--|---|
| I | 0,1 | 0,1 | -70 | 0,01 | 0,003 |
| II | 1 | 1 | -40 | 0,1 | 0,12 |
| III | 5 | 5 | -20 | 1 | 0,88 |
| IV | 15 | 8 | +3 | 5 | 6,0 |
| V | 40 | 10 | +7 | 25 | 7,75 |
| VI | | | +10 | | 9,4 |